

**SIEMENS***Ingegno per la vita*

Rilascio alla vendita e fornitura del nuovo drive decentrato SINAMICS G115D (STEP1)

18.11.2020

Con effetto immediato è rilasciato alla vendita e fornitura il nuovo drive decentrato SINAMICS G115D (fase del progetto STEP1), disponibile nelle versioni “motor mounted” e “wall mounted”.

SINAMICS G115D – Panoramica

SINAMICS G115D è una soluzione decentralizzata, con grado di protezione elevato che comprende drive, motore e riduttore, già predisposti per il loro collegamento in campo (a bordo motore o a bordo macchina). Il sistema supporta motori asincroni trifase con classe di efficienza IE3 o motori a riluttanza ad alta efficienza in classe IE4. Progettato appositamente, soddisfa tutti i requisiti delle applicazioni “conveyor” sia con controllo in V/F che in modalità vector sensorless e può realizzare senza alcun componente aggiuntivo funzioni di sicurezza integrata “Safety STO” (Safe Torque Off)

Panoramica delle varianti rilasciate nello STEP1

	SINAMICS G115D motor mounted	SINAMICS G115D wall mounted
Tensione di rete	380V..480V +/- 10%	380V..480V +/- 10%
Range di potenza	FSA: 0,37 – 1,5 kW FSB: 2,2 – 4 kW	FSA: 0,37 – 1,5 kW FSB: 2,2 – 4 kW
Grado di protezione	Motoriduttore IP55 (opzione K01) oppure IP65 (opzione K03)	Versione con pressacavi IP66, Versione con connettori IP65
Comunicazione	Profinet, Ethernet IP	Profinet, Ethernet IP
Opzioni (integrate)	-	Repair switch

Rilascio alla vendita e fornitura del nuovo drive decentrato SINAMICS G115D (STEP1)

18.11.2020

Caratteristiche del moto-riduttore SIMOGEAR 2KJ8

Tipo di riduttore	Coassiale, ortogonale, assi paralleli, a vite elicoidale	
Taglia	19 – 89	
Tipo di motore	Motore asincrono (IE3),	Motore sincrono a riluttanza (IE4)
Altezza d'asse [mm]	71 - 112	80 - 112
Range di potenza	0,37 – 4 kW	0,55 – 4 kW
Opzioni	Freno di stazionamento, sensore di temperatura Pt1000	

SINAMICS G115D “wall mounted” (cod MLFB es: 6SL3520-...)



SINAMICS G115D wall mounted (versione senza repair switch e Local Remote Control)

SINAMICS G115D “motor mounted” (cod MLFB es: 2KJ8...)







SINAMICS G115D motor mounted (versione pressacavo)

Rilascio alla vendita e fornitura del nuovo drive decentrato SINAMICS G115D (STEP1)

18.11.2020

Highlight e benefici

	Caratteristiche / Funzioni	Benefici cliente
 <p>Wall Mounted</p>	<p>Approccio “Out-of-the-Box” / facile da ordinare e mettere in servizio</p>	<p>Costi e tempi ridotti grazie ad un “pre-commissioning” realizzato in fabbrica</p>
 <p>TIA</p>	<p>Nuovo design di dimensioni ridotte rispetto al prodotto precedente</p>	<p>Installazione ed eventuale sostituzione rapide grazie al medesimo electronic module sia per le versioni “wall mounted” che “motor mounted”</p>
 <p>Motor Mounted</p>	<p>Integrazione in TIA Portal (Startdrive) e possibile uso del Webserver via Smart Access Module (SAM)</p>	<p>Commissioning semplice e veloce grazie a “wizard” (procedure guidate) molto intuitive.</p>
	<p>Diversi abbinamenti possibili tra le varie taglie di motore e inverter</p>	<p>Le tre gamme operative combinabili offrono un rapporto costo / prestazioni ottimale</p>
	<p>Prodotto “ready to use” con logica d’impiego “worldwide” (nessuna limitazione a livello mondo)</p>	<p>Il prodotto soddisfa le certificazioni richieste dai principali mercati senza necessità di opzioni aggiuntive</p>
	<p>Design ottimizzato con range di temperatura d’esercizio estesa da -30 a +40 ...55°C</p>	<p>Installazioni eseguibili anche in applicazioni estreme (es: celle frigorifere)</p>
	<p>Integrated Safety STO SIL 2</p>	<p>Safety di categoria SIL 2 via morsetti o PROFIsafe</p>
	<p>Compatibilità con il portfolio “MindConnect”</p>	<p>Aperto alla digitalizzazione e alla “cloud based analytics”</p>
	<p>Sistema di connettori plug-in o con connessione a pressacavo</p>	<p>Collegamenti flessibili e di facile esecuzione atti a installazione, assistenza e manutenzione</p>
	<p>Possibilità di impiego anche su reti IT</p>	<p>È possibile l’esclusione del Filtro interno RFI</p>

Rilascio alla vendita e fornitura del nuovo drive decentrato SINAMICS G115D (STEP1)

18.11.2020

Campi di applicazione/ applicazioni tipiche

SINAMICS G115D è rivolto in modo specifico alle applicazioni di intralogistica, ai conveyors, all'aeroportuale e in alcune aree dell'Automotive e Food & Beverage

Conveyor technology and sortation systems applications

- Conveyor
- Turntable/ corner turntable
- Corner turntable Lift
- Travelling trolley

Intralogistics

- Roller, Belt and Chain Conveyors (with fixed or variable speed)
- Corner turntable
- Turntable
- Travelling Trolley

Airports

- Baggage handling systems
- Tray-based conveyor lines / systems for baggage
- Cargo handling systems
- Sortation systems

Automotive

- Roll conveyor
- Turntable
- Travelling Trolley

F&B

- Belt conveyors
- Roller conveyors
- Apron conveyors

All covered by the new SINAMICS G115D distributed drive system!

Condizioni supplementari

La fornitura iniziale del SINAMICS G115D prevede la versione firmware V4.7 SP13 e può essere configurato con Startdrive V16 Update 4

Restrizioni / limitazioni funzionali

1. Le versioni del prodotto con connettore Quickon o MQ15 sia "wall mounted" che "motor mounted" non soddisfano i requisiti previsti della certificazione UL.
2. I riduttori di tipo B39 / C39 / D39 / Z39 non supportano il motore altezza d'asse112 con il G115D "motor mounted".

Rilascio alla vendita e fornitura del nuovo drive decentrato SINAMICS G115D (STEP1)

18.11.2020

Tool di progettazione

- [DT configurator](#)
- [TST](#) (al momento solo versione wall mounted)

Tool di messa in servizio

- Startdrive V16 Update 4 - Sales and Delivery [109782435](#)
- Startdrive V16 Update 4 - Download [109771710](#)

Documentazione

- [SINAMICS G115D Istruzioni operative](#)
- [List Manual G115D](#)
- [G115D Motor Mounted Istruzioni operative sintetiche](#)
- [G115D Wall Mounted Istruzioni operative sintetiche](#)
- [Order overview D 31.2 N \(catalogo\)](#)

Cavi, connettori e prodotti complementari

- Prodotti supplementari [65355810](#)

© Siemens S.p.A

